



30.10.2024

Effektiv Logistikk på forsyningsbasene

SAFER
SMARTER
GREENER



INDUSTRIALISERT BASE

DIGITALISERING

FLOW og Planning Board

NLP 1.0

REALISERTE EFFEKTER

FREMTIDEN

Drivere for endring mot industrialisering

Viktige utfordringer, flaskehalsar og barrierer





INDUSTRIALISERT BASE

DIGITALISERING

FLOW og Planning Board

NLP 1.0

REALISERTE EFFEKTER

FREMTIDEN



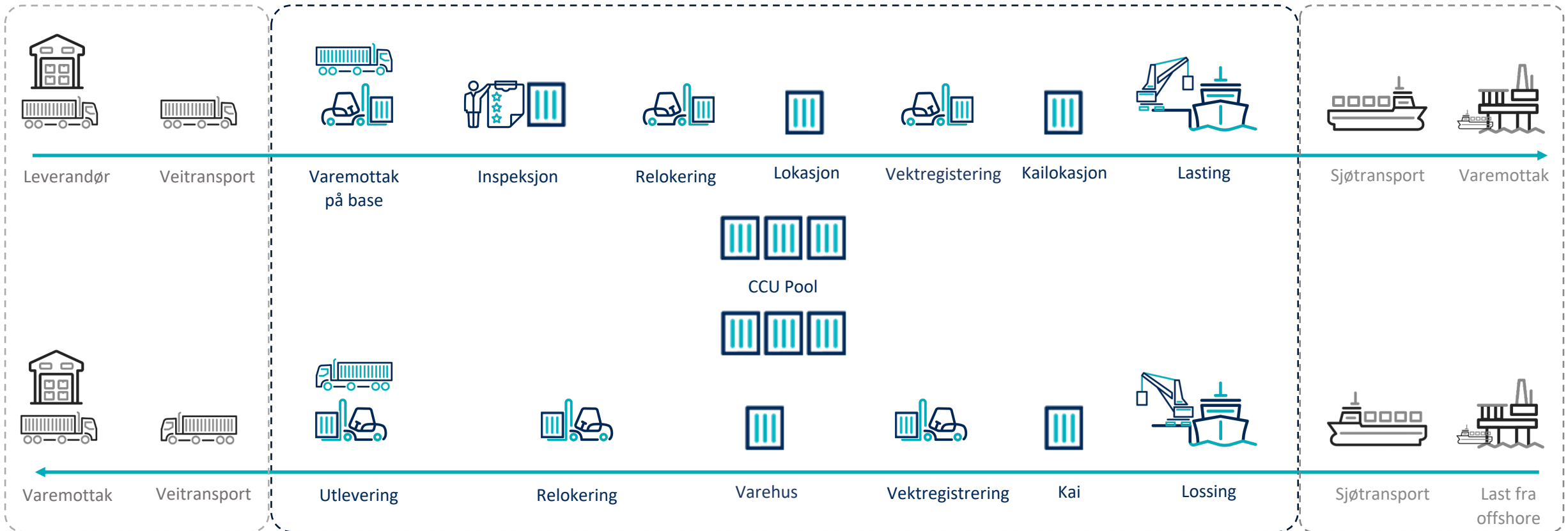
FLOW

LOGIN

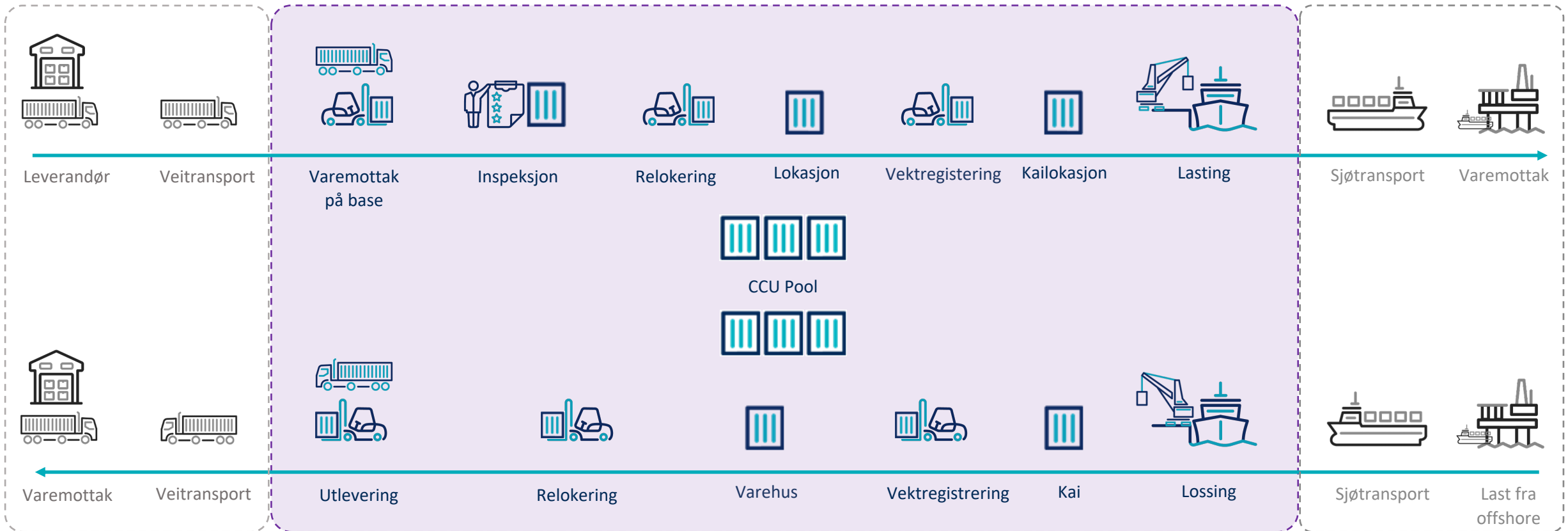
Powered by:

Konciv

Samtidsoppdatering av vareflyt



Samtidsoppdatering av vareflyt



Mobil dataregistrering under operasjon



Kontinuerlig dataregistrering der det skjer



Håndtering

Optimal plassering av truckgafler gir sikre løfteoperasjoner



 KALMAR

UDG
B X
TARE 2300 Kg
PAYLOAD 11200 Kg
MGW 14200 Kg



Green = Safe Lift
Red = Adjust Forks



Håndtering av last

Eksempel:

- Lossing av last fra bil

Utfordring:

- Truckgaflene har lengde 240 cm. Last har dybde 120 cm
- Dersom gaflene stikker for langt frem, kan neste last vippes av lasteplanet
-

Potensial:

- Skade på personell og utstyr



Håndtering av last

Eksempel:

- Lossing av last fra bil

Utfordring:

- Truckgaflene har lengde 240 cm. Last har dybde 120 cm
- Dersom gaflene stikker for langt frem, kan neste last vippes av lasteplanet
-

Potensial:

- Skade på personell og utstyr





Automatisk oppdatering av lokasjon

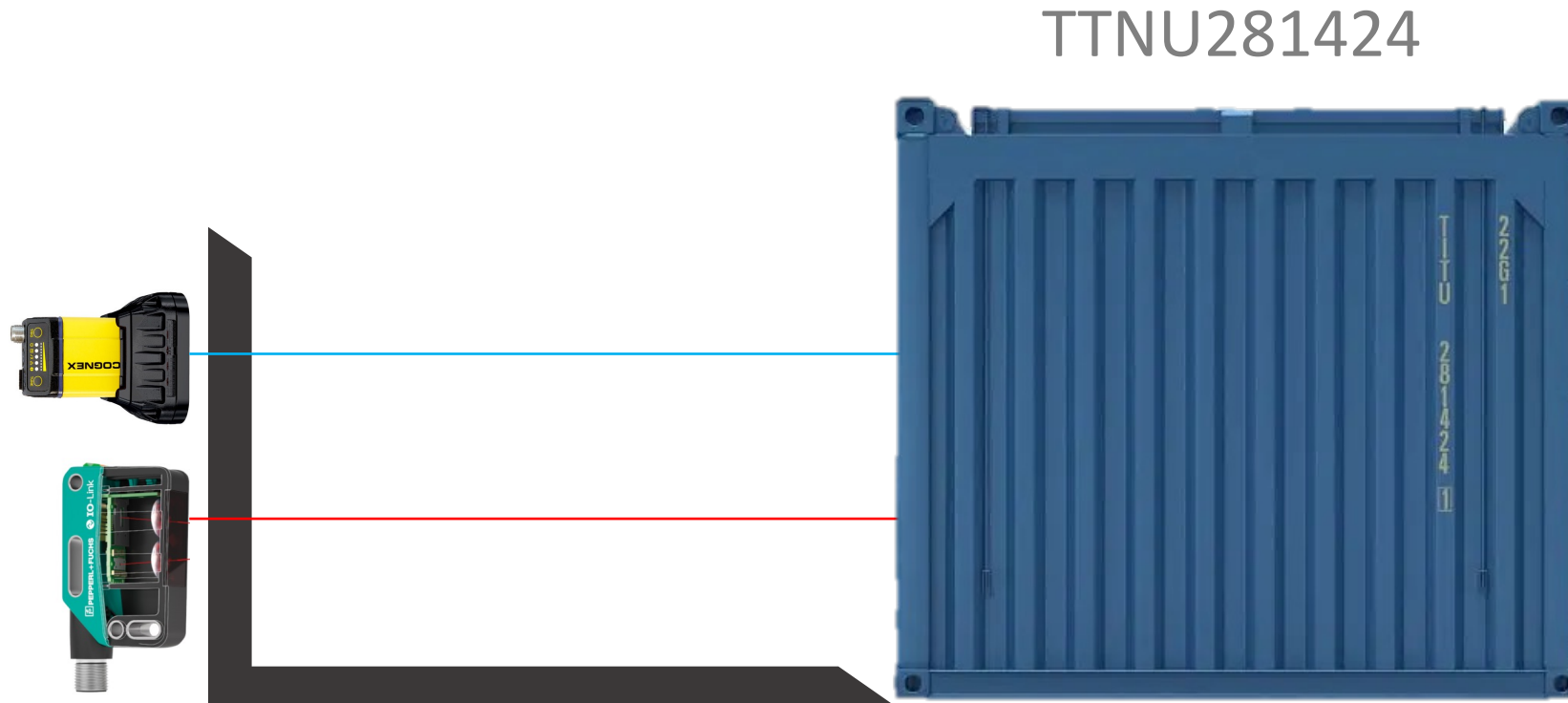
Avstandssensor og GPS benyttes til å oppdatere CCU plassering på basen

Automatisk lokasjonsangivelse



Automatisk lokasjonsangivelse

- Container identifiseres ved at QR koden på containeren leses ved opphenting



Automatisk lokasjonsangivelse

- Container identifiseres ved at QR koden på containeren leses ved opphenting



Automatisk lokasjonsangivelse

- Container identifiseres ved at QR koden på containeren leses ved opphenting



Automatisk lokasjonsangivelse

- Container identifiseres ved at QR koden på containeren leses ved opphenting



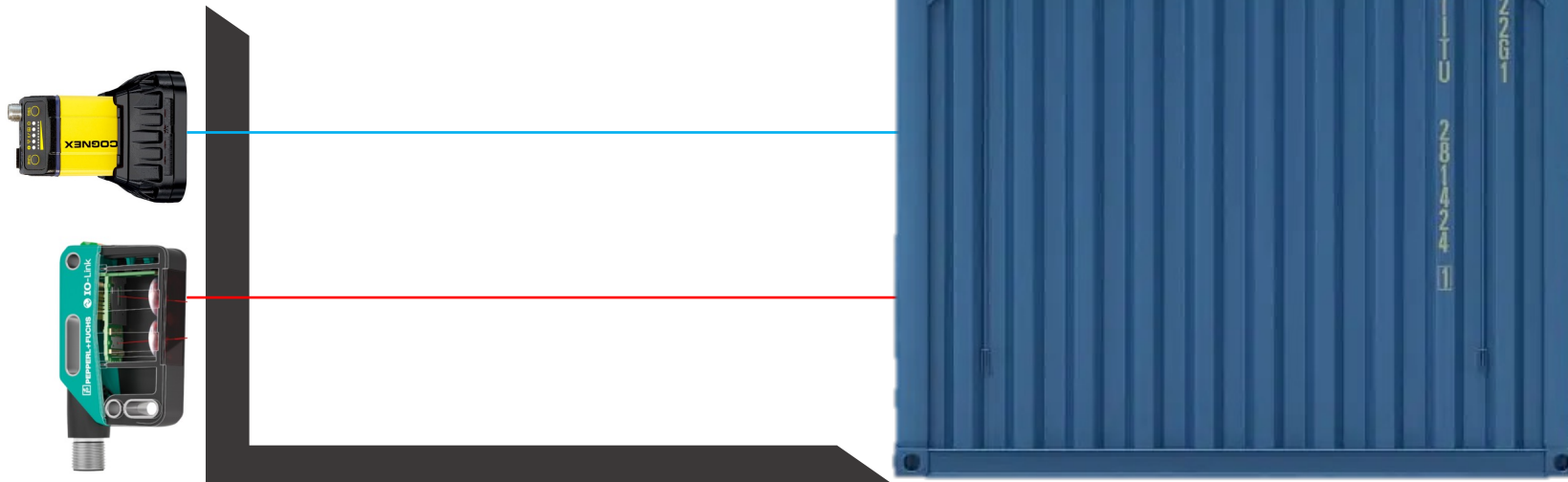
Automatisk lokasjonsangivelse

- Container identifiseres ved at QR koden på containeren leses ved opphenting
- Automatisk GPS oppdatering når containeren plasseres på bakken



Lat: 59.56854
Long: 8.65845


TTNU281424



Automatisk lokasjonsangivelse

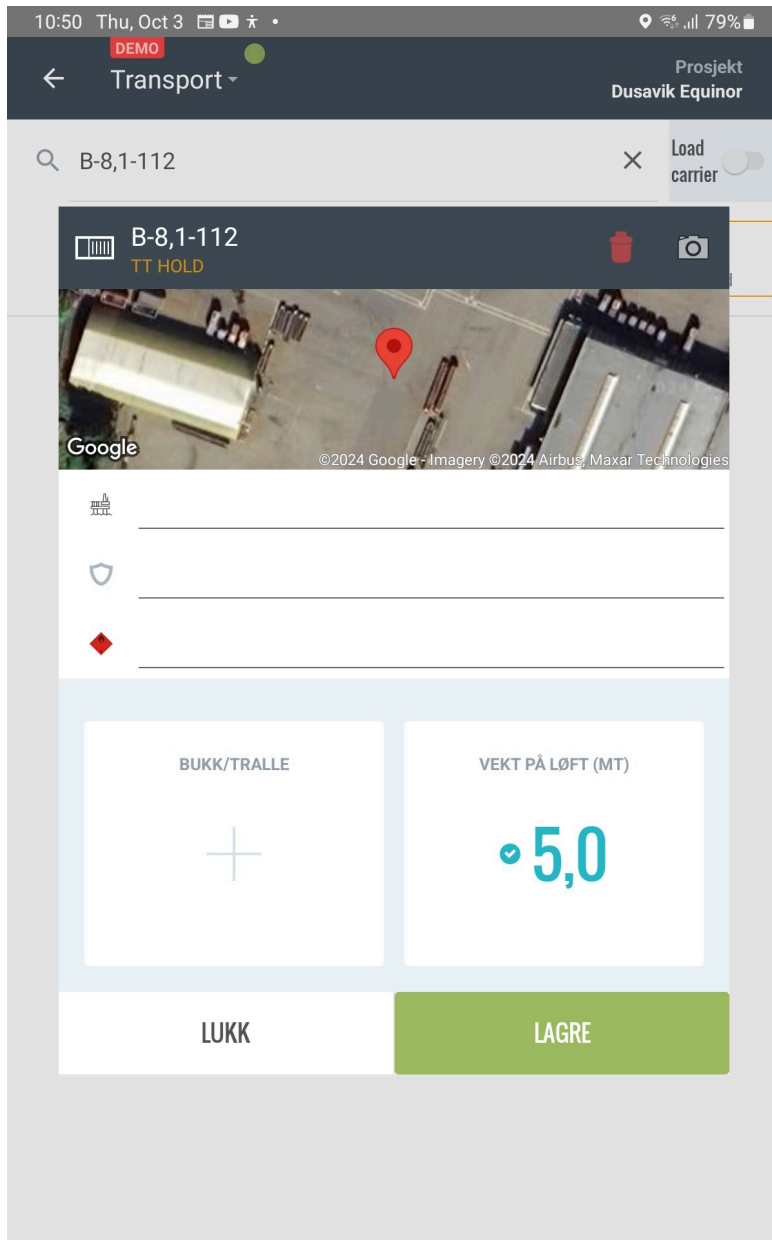


- Container identifiseres ved at QR koden på containeren leses ved opphenting
- Automatisk GPS oppdatering når containeren plasseres på bakken

 Lat: 59.56854
Long: 8.65845

TTNU281424







INDUSTRIALISERT BASE
DIGITALISERING
FLOW og Planning Board
NLP 1.0
REALISERTE EFFEKTER
FREMTIDEN

NLP (Norwegian Continental Shelf) Logistics Project



Felles logistikkstyring og fartøysdeling for Equinor og Vår Energi.

Endringer i Dusavik base:

- Felles mottak
- Felles sikring
- Felles varehus
- Kompakt base med redusert ISPS område
- Optimalisert baseflyt
- Mindre kysende trafikk
- Klare transitt-soner
- Felles operasjonssenter








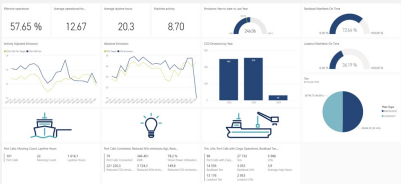
Nye prosjekter:

- Digitale HMS verktøy
- Redusert SNUTID for fartøy



INDUSTRIALISERT BASE
DIGITALISERING
FLOW og Planning Board
NLP 1.0
REALISERTE EFFEKTER
FREMTIDEN

Effekter av NLP 1.0

 SAFER	 SMARTER	 GREENER
<p>Reduksjon i truckhåndteringer</p> <p>64%</p> 	<p>Eliminering av siloer, optimalisert 2015 kontroll og initiativ for bulk leveranse</p>	<p>Redusert snutid for fartøy (3-7 timer per fartøy)</p>
<p>Reduksjon i kryssende trafikk</p> <p>71%</p> 	<p>Digitalisert logistikkplanlegging</p> 	<p>Redusert kjøreavstand – lavere CO2 utslipp</p> <p>17.312 km/år 24.2 t CO2/år</p>
<p>Redusert potensiale for fallende objekter i varehus per år</p> <p>40.940</p> 	<p>Dashboard</p> 	<p>Planer oppdateres i felles system</p> <p>Tilrettelegging på basen for våre kunden gjennom blant annet lokal containerpool</p> <p>33 000 km/år 4000 løft/år</p>
		<p>Live oppdatering av operasjonsmål (KPIs)</p> <p>Redusert dieselforbruk</p> <p>10 000 l/år</p>



INDUSTRIALISERT BASE
DIGITALISERING
FLOW og Planning Board
NLP 1.0
REALISERTE EFFEKTER
FREMTIDEN

Fremtidens logistikk på NCS



Flytende havvind

Inspeksjons- og vedlikeholdsdroner

Vindkraft

Svevende roboter for arbeid i høyden

Kontrolltårn

Multimodal transport

Nytt drivstoff

Delt lagring

3D-printing

Solcelledrevet lager

Speedbåt

Sensordrevet vedlikehold

CCS

Automatisk rullebånd for cargo

Autonome lastebiler

Ammoniakkdrevet

Autonome fartøy

Base-base lasteskip

Automatisert lager

Hydrogendrevet

Ladestasjon på land

Vår ambisjon er industrialisert baser



Industrialisering av offshore logistikk gir best mulig utnyttelse av logistikkressursene, det gir økt konkurransekraft og er bærekraftig på lang sikt.



Industristandard for all logistikk gir optimalisering av snutid for fartøy, effektive baseoperasjoner og bedre ressursutnyttelse



Data og teknologistyrte vareflyt sikrer kost-effektiv operasjon og sporbarhet



Digitale løsninger for å kunne forutsi behov, planlegge flyt og tilpasse operasjonen til endringer som dukker opp underveis



Lik operasjonsmodell for flere aktører reduserer behovet for individuell infrastruktur og spesialtilpassede logistikkløsninger



Industristandarder som etterhvert kan håndtere nye markeder og nye industrier



Operasjonelle målinger og data som fremmer kontinuerlig forbedring




NorSea


NorSea